

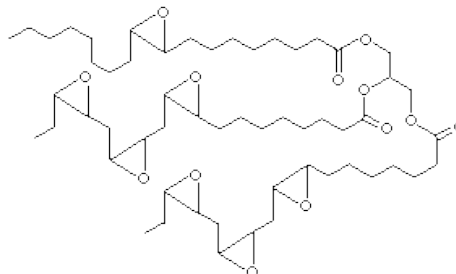
# Ergoplast ES (ESBO)

**NAZWA CHEMICZNA:** Epoksydowany olej sojowy  
(epoxide soybean oil)

**Numer CAS:** 8013-07-8

**Numer WE:** 232-391-0

**Wzór chemiczny:** C<sub>57</sub>H<sub>106</sub>O<sub>10</sub>



Ergoplast ES (ESBO), epoksydowany olej sojowy jest jednorodną, oleistą mieszaniną epoksydowanych glicerydów kwasów C<sub>16</sub> ÷ C<sub>18</sub>. ESBO jest plastyfikatorem stosowanym głównie w przetwórstwie miękkiego i twardego PVC. Ze względu na łatwą biodegradowalność i dopuszczenie do produkcji wyrobów mających kontakt z produktami spożywczymi (wg dyrektywy UE 10/2011 dopuszcza się max. 60 mg/kg) może być stosowany w różnorodnych aplikacjach.

## PARAMETRY FIZYKOCHEMICZNE:

Parametr	Jednostka	Wymagania	Metoda
Barwa, mg J <sub>2</sub> /100cm <sup>3</sup>	stopień	max. 6	PN-C-04532/02:1984
Gęstość w 25°C	g/cm <sup>3</sup>	max. 0,998	PN-EN ISO 12185:2002 PN-C-04504:1992
Współczynnik załamania światła n <sup>25</sup> <sub>D</sub>	-	1,470 – 1,478	PN-C-89401:1988
Liczba kwasowa	mg KOH/g	max. 0,8	PN-A-86921:1960
Liczba zmylenia	mg KOH/g	min. 196	PN-A-86916:1960
Liczba jodowa	g J <sub>2</sub> /100g	max. 8	PN-C-04281:1987
Zawartość tlenu epoksydowego	%	min. 6	PN-C-04288/08:1987
Zawartość substancji lotnych temp. 100 °C/6h	%	max. 0,8	PN-C-89401:1988
Zawartość wody, nie więcej niż	%	max. 0,5	PN-C-04959:1981 PN-ISO 760:2001

## ZASTOSOWANIE:

- produkcja folii do pakowania ( również dla branży spożywczej)
- regulowanie lepkości kompozycji epoksydowych
- jako plastyfikator i stabilizator w przetwórstwie polichlorku winylu (PVC)

## Pakowanie i transport

Ergoplast ES pakowany jest do stalowych cystern kolejowych, autocystern, paletopojemników, w których również odbywa się jego transport. Do przewozu opakowań jednostkowych należy używać krytych środków transportu. Produkt nie jest sklasyfikowany w wykazie materiałów niebezpiecznych. Okres gwarancji wynosi 6 miesięcy od daty produkcji.

## KONTAKT:

ZESPÓŁ PRODUKTÓW CHEMIA  
tel. +48 46 863 02 01  
e-mail: [chemia@boryszewerg.com.pl](mailto:chemia@boryszewerg.com.pl)

Szef Zespołu  
Danuta Grzelak – wew. 412  
Sprzedaż i logistyka  
Damian Wiankowski – wew. 558



BORYSZEW SPÓŁKA AKCYJNA  
ODDZIAŁ BORYSZEW ERG W SOCHACZEWIE

